



**Образец на оферта за участие в процедура "Избор с публична покана" по реда на чл.50,
ал.1 от ЗУСЕСИФ**

ДО
«Йорг 2915»ООД
(Бенефициент- наименование)
Гр. Русе 7018, ж.к.Чародейка Г
Север, ул. «Зорница» №3А
(Адрес на бенефициента)

О Ф Е Р Т А

ОТ: _____
(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:
„Доставка и въвеждане в експлоатация на оборудване, по следните обособени
позиции:

- Обособена позиция 1: Машина за плетене на чорапи със 144 игли – 3 бр.;
 - Обособена позиция 2: Машина за плетене на чорапи със 156 игли – 5 бр.;
 - Обособена позиция 3: Машина за плетене на чорапи със 168 игли – 6 бр.;
 - Обособена позиция 4: Машина за плетене на чорапи с 200 игли – 6 бр. ”
- (наименование на предмета на процедурата)

с адрес: гр. _____ ул. _____, № _____,
тел.: _____, факс: _____, e-mail: _____
регистриран по ф.д. № _____ / _____ г. по описа на _____ съд,
ЕИК /Булстат: _____,
представявано от _____, в качеството му на _____.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура
за определяне на изпълнител с предмет:

„Доставка и въвеждане в експлоатация на оборудване, по следните обособени
позиции:

- Обособена позиция 1: Машина за плетене на чорапи със 144 игли – 3 бр.;
 - Обособена позиция 2: Машина за плетене на чорапи със 156 игли – 5 бр.;
 - Обособена позиция 3: Машина за плетене на чорапи със 168 игли – 6 бр.;
 - Обособена позиция 4: Машина за плетене на чорапи с 200 игли – 6 бр. ”
- (наименование на предмета на процедурата)

За Обособена позиция №:.....

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативноустановения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата _____
подизпълнители. _____
ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата _____
календарни дни/месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до _____
(посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на „Йорг 2915“ ООД <i>(наименование на бенефициента)</i>	Предложение на кандидата <i>Марка/модел/производител/технически характеристики</i>	Забележка
<p>Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството: Обособена позиция : Машина за плетене на чорапи със 144 игли: 144 игли, едносистемна, едноцилиндрова машина за производство на чорапи и чоропогащи за мъже, жени и деца, в плюш, „сандвич“ плюш, гладко плетене, със затворени пръсти чрез зашиване от външно устройство за „истинско свързване“ (кетеловане); пет цвята плюс основен цвят на ред; 3D ефект във всяка част на чорапа; опция за завъртане на полуплюша на 180 градуса чрез използване на капак за полуплюш (само със специални програми) и оребрен ефект чрез настойки на платините; електронна селекция „игла по игла“ чрез 8 електронни Жакардови апарата с по 8 щанги; Подаване на ластика чрез независим водач за прежда, контролиран от стъпков мотор.; 9 нишководача на основната плетачна система, 5 колорни системи системи с по 2 нишководача на всяка (опционално с по 3 нишководача), общо 10 (опционално 15) нишководача; 4</p>		

<p>независими „picker“ системи за пета, пръсти и 3D ефекти; Машината е окомплектована с:</p> <p>Автоматично повдигане на „гъбата“; Подготовка за сензори за движение на преждата; Подсилване на основата; Автоматично издигане на основата заедно с нишководачите; Опъване на еластана за петата Филтър за събиране на отпадъците; Електронна вакуумна клапа; Външно зашиващо устройство ; Цилиндър с диаметър 3“ ³/₄ и 144 игли; Дебелина на иглата 0,70 - 14 файн; Напрежение 380V, Честота 50 Hz Спирачи ; 23 броя сензори за движение; „Пълен“ капак на платините; Подготовка за полу- и пълен плюш; Регулиране на скоростта на рязане; Нишководачи ; 3 нишководача за всяка колорна система; Допълнителен нишководач за еластан 6 броя компенсатори Камък за технически чорапи; Лампа за зашиващото устройство; капаци за гладко плетене+платини</p> <p>ДОПЪЛНИТЕЛНИ ИЗИСКВАНИЯ, ПОДЛЕЖАЩИ НА ОЦЕНКА:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Наличие на електронен контрол на скоростта на режещото устройство; - Наличие на опция на плетене на технически Socklet/footlet продукти; - Наличие на електронен контрол на височината на плетачната „гъба“ по време на плетене <p>Обособена позиция 2: Машина за плетене на чорапи със 156 игли: 156 игли, Едносистемна, едноцилиндрова машина за производство на чорапи и чорапогащи за мъже, жени и деца, в плюш, „сандвич“ плюш, гладко плетене, със затворени пръсти чрез зашиване от външно устройство за „истинско свързване“ (кетеловане) бримка по бримка; Пет цвята плюс основен цвят на ред. „Уголемени“ + „плаващи“ + „носени“ бримки, с пет цвята на ред; 3D ефекти във всяка част на чорапа Гладки „уголемени“ бримки; Опция за завъртане на полу-плюша на 180 градуса чрез използване на капак за полу-плюш (само със специфични програми) и оребрен</p>		
---	--	--

<p>ефект чрез настройки на платините</p> <p>Електронна селекция „игла-по-игла“ чрез 8 електронни Жакардови апарата с по 8 щанги</p> <p>Подаване на ластика чрез независим водач за прежда, контролиран от стъпков мотор.</p> <p>9 нишководача на основната плетачна система, 5 колорни системи с по 2 нишководача на всяка (опционално с по 3 нишководача), общо 10 (опционално 15) нишководача</p> <p>4 независими системи за пета, пръсти и 3D ефекти; Машината е окомплектована с:</p> <p>Автоматично повдигане на „гъбата“</p> <p>Подготовка за сензори за движение на преждата „Камбана“ за изхвърляне на чорапа</p> <p>Допълнителна платка за памет</p> <p>Два моторизирани мотора за капака на платините</p> <p>Маханично блокиране на ножа</p> <p>Цветен сензорен touchscreen дисплей</p> <p>Двоен „смъквач“ камък</p> <p>Почистващо устройство за сензорите за движение на преждата</p> <p>Подсилване на основата</p> <p>Автоматично издигане на основата заедно с нишководачите</p> <p>Опъване на еластана за петата</p> <p>Филтър за събиране на отпадъците</p> <p>Електронна вакуумна клапа</p> <p>Външно зашиващо устройство;</p> <p>Цилиндър с диаметър 3“ ³/₄ и 156 игли</p> <p>Дебелина на иглата 0,70 - 14 фийн</p> <p>Напрежение 380V, Честота 50 Hz</p> <p>23 броя сензори за движение ;„Пълен“ капак на платините</p> <p>Подготовка за полу- и пълен плюш</p> <p>Регулиране на скоростта на рязане</p> <p>Нишководачи -3 нишководача за всяка колорна система</p> <p>Допълнителен нишководач за еластан</p> <p>6 броя компенсатори</p> <p>Опция за Footlet</p> <p>Камък за технически чорапи</p> <p>Лампа за зашиващото устройство; капази за гладко плетене+платини;</p> <p>ДОПЪЛНИТЕЛНИ ИЗИСКВАНИЯ, ПОДЛЕЖАЩИ НА ОЦЕНКА:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Наличие на електронен контрол на скоростта на режещото устройство; - Наличие на опция на плетене на технически Socklet/footlet продукти; 		
---	--	--

<p>- Наличие на електронен контрол на височината на плетачната „гъба“ по време на плетене</p> <p>Обособена позиция 3: Машина за плетене на чорапи със 168 игли: 168 игли, Едносистемна, едноцилиндрова машина за производство на чорапи и чорапогащи за мъже, жени и деца, в плюш, „сандвич“ плюш, гладко плетене, със затворени пръсти чрез зашиване от външно устройство за „истинско свързване“ (кетеловане) бримка по бримка Пет цвята плюс основен цвят на ред. „Уголемени“ + „плаващи“ + „носени“ бримки, с пет цвята на ред 3D ефекти във всяка част на чорапа Гладки „уголемени“ бримки ; Опция за завъртане на полу-плюша на 180 градуса чрез използване на капак за полу-плюш (само със специфични програми) и оребрен ефект чрез настройки на платините Електронна селекция „игла-по-игла“ чрез 8 електронни Жакардови апарата с по 8 щанги Подаване на ластика чрез независим водач за прежда, контролиран от стъпков мотор. 9 нишководача на основната плетачна система, 5 колорни системи системи с по 2 нишководача на всяка (опционално с по 3 нишководача), общо 10 (опционално 15) нишководача 4 независими системи за пета, пръсти и 3D ефекти; Машината е окомплектована с: Автоматично повдигане на „гъбата“ Подготовка за сензори за движение на преждата „Камбана“ за изхвърляне на чорапа Допълнителна платка за памет Два моторизирани мотора за капака на платините; Механично блокиране на ножа Цветен сензорен touchscreen дисплей Двоен „смъкващ“ камък Почистващо устройство за сензорите за движение на преждата Подсилване на основата Автоматично издигане на основата заедно с нишководачите Опъване на еластана за петата Филтър за събиране на отпадъците Електронна вакуумна клапа Външно зашиващо устройство; Цилиндър с диаметър 3“ $\frac{3}{4}$ и 168 игли</p>		
---	--	--

<p>Дебелина на иглата 0,70 - 14 фийн Напрежение 380V, Честота 50 Hz Опаковка Спирачи ;23 броя сензори за движение; „Пълен“ капак на платините Подготовка за полу- и пълен плюш Регулиране на скоростта на рязане Нишководачи G-FLOT (не са поставени) 3 нишководача за всяка колорна система Допълнителен нишководач за еластан 6 броя компенсатори Опция за Footlet Камък за технически чорапи Лампа за зашиващото устройство Подготовка за LGL устройство – 1 бр.; капази за гладко плетене+платини;</p> <p>ДОПЪЛНИТЕЛНИ ИЗИСКВАНИЯ, ПОДЛЕЖАЩИ НА ОЦЕНКА:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Наличие на електронен контрол на скоростта на режещото устройство; - Наличие на опция на плетене на технически Socklet/footlet продукти; - Наличие на електронен контрол на височината на плетачната „гъба“ по време на плетене. <p>Обособена позиция 4: Машина за плетене на чорапи с 200 игли: 200 игли, капази за гладко плетене+платини; Едносистемна, едноцилиндрова машина за производство на чорапи и чорапогачи за мъже, жени и деца, в плюш, „сандвич“ плюш, гладко плетене, със затворени пръсти чрез зашиване от външно устройство за „истинско свързване“ (кетеловане) Пет цвята плюс основен цвят на ред. „Уголемени“ + „плаващи“ + „носени“ бримки, с пет цвята на ред 3D ефекти във всяка част на чорапа Гладки „уголемени“ бримки ; Опция за завъртане на полу-плюша на 180 градуса чрез използване на капак за полу-плюш (само със специфични програми) и оребрен ефект чрез настройки на платините Електронна селекция „игла-по-игла“ чрез 8 електронни Жакардови апарата с по 8 щанги Подаване на ластика чрез независим водач за прежда, контролиран от стъпков мотор.</p>		
---	--	--

<p>9 нишководача на основната плетачна система, 5 колорни системи системи с по 2 нишководача на всяка (опционално с по 3 нишководача), общо 10 (опционално 15) нишководача</p> <p>4 независими системи за пета, пръсти и 3D ефекти</p> <p>Автоматично повдигане на „гъбата“</p> <p>Подготовка за сензори за движение на преждата „Камбана“ за изхвърляне на чорапа</p> <p>Допълнителна платка за памет</p> <p>Два моторизирани мотора за капака на платините</p> <p>Маханично блокиране на ножа</p> <p>Цветен сензорен touchscreen дисплей</p> <p>Двоен „смъквач“ камък</p> <p>Почистващо устройство за сензорите за движение на преждата</p> <p>Подсилване на основата</p> <p>Автоматично издигане на основата заедно с нишководачите</p> <p>Опъване на еластана за петата</p> <p>Филтър за събиране на отпадъците</p> <p>Електронна вакуумна клапа</p> <p>Външно зашиващо устройство</p> <p>Цилиндър с диаметър 3“ $\frac{3}{4}$ и 200 игли</p> <p>Дебелина на иглата 0,60 - 22 файн</p> <p>Напрежение 380V, Честота 50 Hz</p> <p>Опаковка</p> <p>Спирачи ; 23 броя сензори за движение ;</p> <p>„Пълен“ капак на платините</p> <p>Подготовка за полу- и пълен плюш</p> <p>Регулиране на скоростта на рязане</p> <p>Нишководачи ; 3 нишководача за всяка колорна система</p> <p>Допълнителен нишководач за еластан</p> <p>6 броя компенсатори; Опция за Footlet</p> <p>Камък за технически чорапи</p> <p>Лампа за зашиващото устройство</p> <p>Подготовка за LGL; LGL устройство – 1 бр.</p> <p>ДОПЪЛНИТЕЛНИ ИЗИСКВАНИЯ, ПОДЛЕЖАЩИ НА ОЦЕНКА:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Наличие на електронен контрол на скоростта на режещото устройство; - Наличие на опция на плетене на технически Socklet/footlet продукти; - Наличие на електронен контрол на височината на плетачната „гъба“ по време на плетене. 		
--	--	--

Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо): минимум 6 месеца гаранционно обслужване минимум 12 месеца извънгаранционно обслужване		
Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо): 1 екземпляр, заверен от кандидата с подпис, печат и „Вярно с оригинала“.		
Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо). Не е приложимо		
Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация : Провеждане на инструктаж за работа с оборудването		
Подпомагачи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо). Не е приложимо		
Други: Не е приложимо		

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/ дейностите/ строителството	К-во /бр./	Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1				
2				
3				
4				

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена¹ на нашата оферта възлиза на:

Цифром: _____ **Словом:** _____
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).

II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва: _____
(описва се)

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде единичната/общата *(моля, уточнете)* цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем общата/единичната *(моля, уточнете)* цена в съответствие с единичната/общата *(моля, уточнете)* цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 53, ал. 2, от ЗУСЕСИФ;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват);
4. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие *(ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители)*;
5. Документи по т. 1, 2, 4, за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление №118 на Министерския съвет от 2014 г. *(когато се предвижда участието на подизпълнители)*;
6. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие;

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

 (име и фамилия)

 (длъжност на представляващия кандидата)

¹ Не се посочва при извършване на периодични доставки.