



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ОБОРУДВАНЕТО ПО ПРОЦЕДУРА ЗА ДОСТАВКА И ВЪВЕЖДАНЕ В ЕКСПЛОАТАЦИЯ НА ОБОРУДВАНЕ ПО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ:

№	Наименование на актива	Количество	Минимални технически и функционални характеристики
1.	Обособена позиция : Машина за плетене на чорапи със 144 игли	3 бр.	144 игли, едносистемна, едноцилиндрова машина за производство на чорапи и чоропогачи за мъже, жени и деца, в плюш, „сандвич“ плюш, гладко плетене, със затворени пръсти чрез зашиване от външно устройство за „истинско свързване“ (кетеловане); пет цвята плюс основен цвят на ред; 3D ефект във всяка част на чорапа; опция за завъртане на полуплюша на 180 градуса чрез използване на капак за полу-плюш (само със специални програми) и оребрен ефект чрез настойки на платините; електронна селекция „игла по игла“ чрез 8 електронни Жакардови апарата с по 8 щанги; Подаване на ластика чрез независим водач за прежда, контролиран от стъпков мотор.; 9 нишководача на основната плетачна система, 5 колорни системи системи с по 2 нишководача на всяка (опционално с по 3 нишководача), общо 10 (опционално 15) нишководача; 4 независими „ricker“ системи за пета, пръсти и 3D ефекти; Машината е окомплектована с: Автоматично повдигане на „гъбата“; Подготовка за сензори за движение на преждата; Подсилване на основата; Автоматично издигане на основата заедно с нишководачите; Опъване на еластана

----- www.eufunds.bg -----

Проект Повишаване на производствения капацитет в „Йорг 2915“ ООД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Йорг 2915 ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския Съюз и Управляващия орган



			<p>за петата Филтър за събиране на отпадъците; Електронна вакуумна клапа; Външно зашиващо устройство ; Цилиндър с диаметър 3“ ¾ и 144 игли; Дебелина на иглата 0,70 - 14 фйн; Напрежение 380V, Честота 50 Hz Спирачи ;23 броя сензори за движение; „Пълен“ капак на платините; Подготовка за полу- и пълен плюш; Регулиране на скоростта на рязане; Нишководачи ; 3 нишководача за всяка колорна система; Допълнителен нишководач за еластан 6 броя компенсатори Камък за технически чорапи; Лампа за зашиващото устройство; капаци за гладко плетене+платини</p> <p>ДОПЪЛНИТЕЛНИ ИЗИСКВАНИЯ, ПОДЛЕЖАЩИ НА ОЦЕНКА:</p> <ul style="list-style-type: none">- Наличие на електронен контрол на скоростта на режещото устройство;- Наличие на опция на плетене на технически Socklet/footlet продукти;- Наличие на електронен контрол на височината на плетачната „гъба“ по време на плетене
2.	Обособена позиция 2:Машина за	5 бр.	156 игли, Едносистемна, едноцилиндрова машина за производство



	плетене на чорапи със 156 игли		<p>на чорапи и чорапогащи за мъже, жени и деца, в плюш, „сандвич“ плюш, гладко плетене, със затворени пръсти чрез зашиване от външно устройство за „истинско свързване“ (кетеловане) бримка по бримка; Пет цвята плюс основен цвят на ред.</p> <p>„Уголемени“ + „плаващи“ + „носени“ бримки, с пет цвята на ред; 3D ефекти във всяка част на чорапа</p> <p>Гладки „уголемени“ бримки; Опция за завъртане на полу-плюша на 180 градуса чрез използване на капак за полу-плюш (само със специфични програми) и оребрен ефект чрез настройки на платините</p> <p>Електронна селекция „игла-по-игла“ чрез 8 електронни Жакардови апарата с по 8 щанги</p> <p>Подаване на ластика чрез независим водач за прежда, контролиран от стъпков мотор.</p> <p>9 нишководача на основната плетачна система, 5 колорни системи с по 2 нишководача на всяка (опционално с по 3 нишководача), общо 10 (опционално 15) нишководача</p> <p>4 независими системи за пета, пръсти и 3D ефекти; Машината е окомплектована с:</p> <p>Автоматично повдигане на „гъбата“</p> <p>Подготовка за сензори за движение на преждата „Камбана“ за изхвърляне на чорапа</p> <p>Допълнителна платка за памет</p> <p>Два моторизирани мотора за капака на платините</p>
--	--------------------------------	--	---

----- www.eufunds.bg -----

Проект Повишаване на производствения капацитет в „Йорг 2915“ ООД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Йорг 2915 ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския Съюз и Управляващия орган



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

			<p>Маханично блокиране на ножа Цветен сензорен touchscreen дисплей Двоен „смъквач“ камък Почистващо устройство за сензорите за движение на преждата Подсилване на основата Автоматично издигане на основата заедно с нишководачите Опъване на еластана за петата Филтър за събиране на отпадъците Електронна вакуумна клапа Външно зашиващо устройство; Цилиндър с диаметър 3“ $\frac{3}{4}$ и 156 игли Дебелина на иглата 0,70 - 14 файн Напрежение 380V, Честота 50 Hz 23 броя сензори за движение ;„Пълен“ капак на платините Подготовка за полу- и пълен плюш Регулиране на скоростта на рязане Нишководачи -3 нишководача за всяка колорна система Допълнителен нишководач за еластан 6 броя компенсатори Опция за Footlet Камък за технически чорапи Лампа за зашиващото устройство; капази за гладко плетене+платини;</p>
--	--	--	---

----- www.eufunds.bg -----

Проект Повишаване на производствения капацитет в „Йорг 2915“ ООД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Йорг 2915 ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския Съюз и Управляващия орган



			ДОПЪЛНИТЕЛНИ ИЗИСКВАНИЯ, ПОДЛЕЖАЩИ НА ОЦЕНКА: <ul style="list-style-type: none">- Наличие на електронен контрол на скоростта на режещото устройство;- Наличие на опция на плетене на технически Socklet/footlet продукти;- Наличие на електронен контрол на височината на плетачната „гъба“ по време на плетене
3.	Обособена позиция 3: Машина за плетене на чорапи със 168 игли	6 бр.	168 игли, Едносистемна, едноцилиндрова машина за производство на чорапи и чорапогачи за мъже, жени и деца, в плюш, „сандвич“ плюш, гладко плетене, със затворени пръсти чрез зашиване от външно устройство за „истинско свързване“ (кетеловане) бримка по бримка Пет цвята плюс основен цвят на ред. „Уголемени“ + „плаващи“ + „носени“ бримки, с пет цвята на ред 3D ефекти във всяка част на чорапа Гладки „уголемени“ бримки ; Опция за завъртане на полу-плюша на 180 градуса чрез използване на капак за полу-плюш (само със специфични програми) и оребрен ефект чрез настройки на платините Електронна селекция „игла-по-игла“ чрез 8 електронни Жакардови апарата с по 8 щанги Подаване на ластика чрез независим водач за прежда, контролиран

----- www.eufunds.bg -----

Проект Повишаване на производствения капацитет в „Йорг 2915“ ООД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Йорг 2915 ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския Съюз и Управляващия орган



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

			<p>от стъпков мотор. 9 нишководача на основната плетачна система, 5 колорни системи системи с по 2 нишководача на всяка (опционално с по 3 нишководача), общо 10 (опционално 15) нишководача 4 независими системи за пета, пръсти и 3D ефекти; Машината е окомплектована с: Автоматично повдигане на „гъбата“ Подготовка за сензори за движение на преждата „Камбана“ за изхвърляне на чорапа Допълнителна платка за памет Два моторизирани мотора за капака на платините; Механично блокиране на ножа Цветен сензорен touchscreen дисплей Двоен „смъквач“ камък Почистващо устройство за сензорите за движение на преждата Подсилване на основата Автоматично издигане на основата заедно с нишководачите Опъване на еластана за петата Филтър за събиране на отпадъците Електронна вакуумна клапа Външно зашиващо устройство; Цилиндър с диаметър 3“ $\frac{3}{4}$ и 168 игли Дебелина на иглата 0,70 - 14 фийн Напрежение 380V, Честота 50 Hz</p>
--	--	--	---

----- www.eufunds.bg -----

Проект Повишаване на производствения капацитет в „Йорг 2915“ ООД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Йорг 2915 ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския Съюз и Управляващия орган



			<p>Опаковка Спирачи ;23 броя сензори за движение; „Пълен“ капак на платините Подготовка за полу- и пълен плюш Регулиране на скоростта на рязане Нишководачи G-FLOT (не са поставени) 3 нишководача за всяка колорна система Допълнителен нишководач за еластан 6 броя компенсатори Опция за Footlet Камък за технически чорапи Лампа за зашиващото устройство Подготовка за LGL устройство – 1 бр.; капаци за гладко плетене+платини;</p> <p>ДОПЪЛНИТЕЛНИ ИЗИСКВАНИЯ, ПОДЛЕЖАЩИ НА ОЦЕНКА:</p> <ul style="list-style-type: none">- Наличие на електронен контрол на скоростта на режещото устройство;- Наличие на опция на плетене на технически Socklet/footlet продукти;- Наличие на електронен контрол на височината на плетачната „гъба“ по време на плетене
4.	Обособена позиция 4: Машина за	6 бр.	200 игли, капаци за гладко плетене+платини;



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

	плетене на чорапи с 200 игли		<p>Едносистемна, едноцилиндрова машина за производство на чорапи и чорапогачи за мъже, жени и деца, в плюш, „сандвич“ плюш, гладко плетене, със затворени пръсти чрез зашиване от външно устройство за „истинско свързване“ (кетеловане)</p> <p>Пет цвята плюс основен цвят на ред.</p> <p>„Уголемени“ + „плаващи“ + „носени“ бримки, с пет цвята на ред</p> <p>3D ефекти във всяка част на чорапа</p> <p>Гладки „уголемени“ бримки ; Опция за завъртане на полу-плюша на 180 градуса чрез използване на капак за полу-плюш (само със специфични програми) и оребрен ефект чрез настройки на платините</p> <p>Електронна селекция „игла-по-игла“ чрез 8 електронни Жакардови апарата с по 8 щанги</p> <p>Подаване на ластика чрез независим водач за прежда, контролиран от стъпков мотор.</p> <p>9 нишководача на основната плетачна система, 5 колорни системи системи с по 2 нишководача на всяка (опционално с по 3 нишководача), общо 10 (опционално 15) нишководача</p> <p>4 независими системи за пета, пръсти и 3D ефекти</p> <p>Автоматично повдигане на „гъбата“</p> <p>Подготовка за сензори за движение на преждата „Камбана“ за изхвърляне на чорапа</p> <p>Допълнителна платка за памет</p> <p>Два моторизирани мотора за капака на платините</p>
--	------------------------------	--	---

----- www.eufunds.bg -----

Проект Повишаване на производствения капацитет в „Йорг 2915“ ООД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Йорг 2915 ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския Съюз и Управляващия орган



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

			<p>Маханично блокиране на ножа Цветен сензорен touchscreen дисплей Двоен „смъквач“ камък Почистващо устройство за сензорите за движение на преждата Подсилване на основата Автоматично издигане на основата заедно с нишководачите Опъване на еластана за петата Филтър за събиране на отпадъците Електронна вакуумна клапа Външно зашиващо устройство Цилиндър с диаметър 3“ ³/₄ и 200 игли Дебелина на иглата 0,60 - 22 файн Напрежение 380V, Честота 50 Hz Опаковка Спирачи ; 23 броя сензори за движение ; „Пълен“ капак на платините Подготовка за полу- и пълен плюш Регулиране на скоростта на рязане Нишководачи ; 3 нишководача за всяка колорна система Допълнителен нишководач за еластан 6 броя компенсатори; Опция за Footlet Камък за технически чорапи Лампа за зашиващото устройство Подготовка за LGL; LGL устройство – 1 бр.</p>
--	--	--	--

----- www.eufunds.bg -----

Проект Повишаване на производствения капацитет в „Йорг 2915“ ООД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Йорг 2915 ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския Съюз и Управляващия орган



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

			<p>ДОПЪЛНИТЕЛНИ ИЗИСКВАНИЯ, ПОДЛЕЖАЩИ НА ОЦЕНКА:</p> <ul style="list-style-type: none">- Наличие на електронен контрол на скоростта на режещото устройство;- Наличие на опция на плетене на технически Socklet/footlet продукти;- Наличие на електронен контрол на височината на плетачната „гъба“ по време на плетене
--	--	--	---

----- www.eufunds.bg -----

Проект Повишаване на производствения капацитет в „Йорг 2915“ ООД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Йорг 2915 ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския Съюз и Управляващия орган